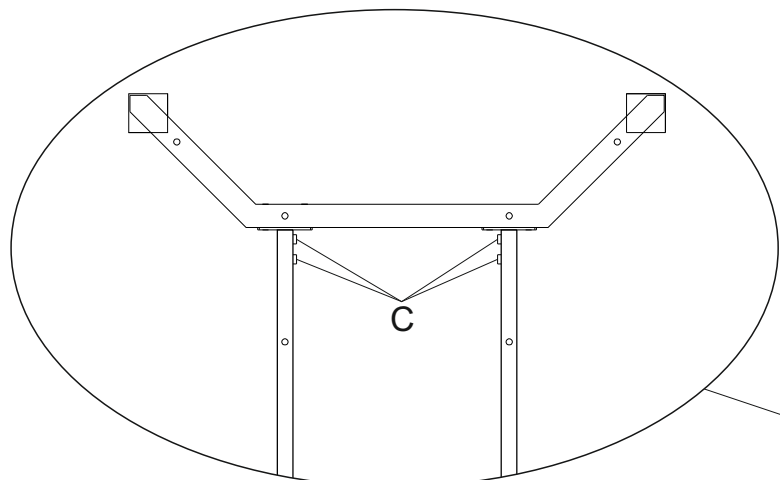


Фурнитура			
 6x16	 6x50	 6x70	 8x16
А	Б	В	С
8 шт.	6 шт.	4 шт.	4 шт.

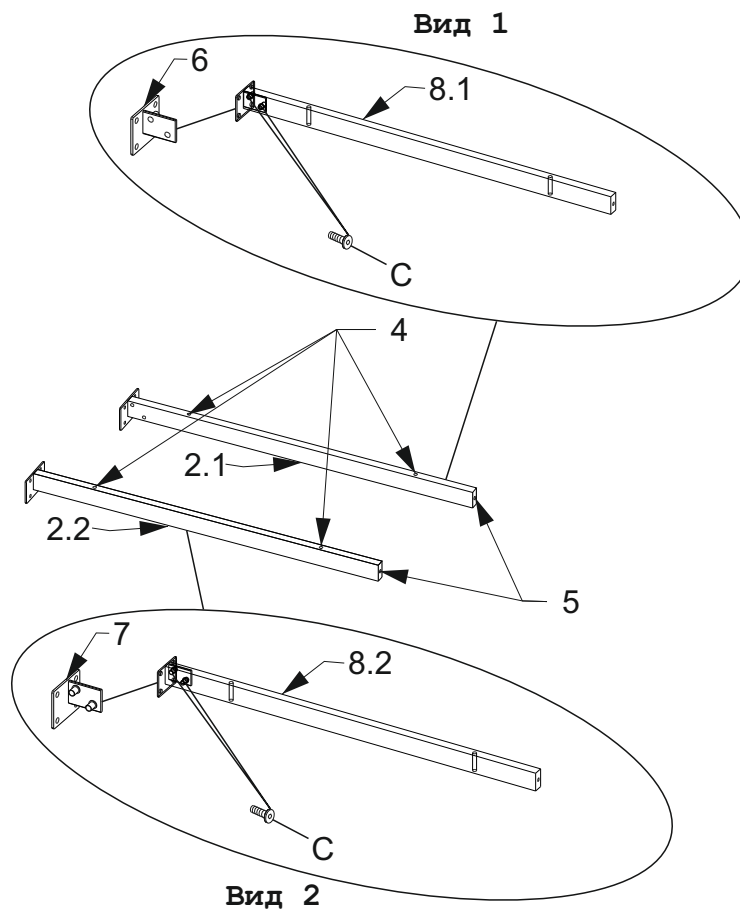
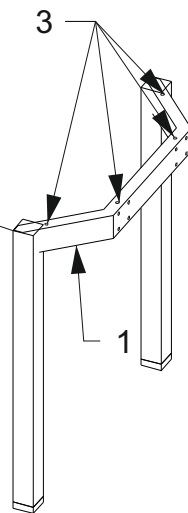


Порядок сборки:

1. Соединить детали №6 и №7 с деталями №8.1, №8.2 при помощи винтов С. Винты не затягивать для последующей регулировки. (Вид 1, 2)
2. Соединить деталь №1 с деталями №2.1 и №2.2 винтами А. Положение винтов С показано на виде 3.
3. Соединить брифинг со столом винтами Б (отверстие 5).
4. В отверстия 3 вставить винты В, в отверстия 4 вставить винты Б и прикрутить столешницу. Винты не затягивать для последующей регулировки.
5. Отрегулировать положение металлокаркаса и затянуть винты Б, В, С.



Вид 3



Вид 2